

Managementpolitik der Gramm Technik GmbH

Um das Überleben und die Unabhängigkeit unseres mittelständischen Unternehmens erfolgreich zu sichern, müssen wir unsere Verpflichtungen gegenüber unseren Kunden täglich wahrnehmen und verbessern.

Unsere Unternehmensphilosophie ist transparent, offen und ehrlich. Eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit unseren Kunden und den interessierten Parteien wie Behörden, Dienstleistern oder Nachbarn garantiert eine hohe Qualität unter wirtschaftlichen, technischen und ökologischen Gesichtspunkten.

Die wichtigste Führungsaufgabe liegt in einer eindeutigen Ausrichtung unserer Aktivitäten auf die nationalen und internationalen Märkte. Unsere Produkte sollen Marktnischen besetzen und sich aufgrund von Alleinstellungsmerkmalen von denen unserer Mitbewerber abheben.

Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir anwendungsspezifische und nutzenorientierte Lösungen für die Beschichtung ihrer Produkte. Mit unseren Geschäftspartnern pflegen wir konstruktive und faire Beziehungen zum beiderseitigen Nutzen.

Um unsere Ziele verwirklichen zu können, wollen wir unser Handeln an unserer Managementpolitik ausrichten.

Die Leitung der Gramm Technik Gruppe und alle ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter verpflichten sich zur Einhaltung der gesetzlichen Regelungen und Verordnungen zum Arbeits- und Gesundheitsschutz und der Einhaltung bindender Verpflichtungen zum Schutz der Umwelt wie der nachhaltigen Verwendung von Energie und Ressourcen und der Verminderung von Emissionen und Abfällen.

Es werden dazu jährlich Qualitäts- und Umweltziele festgelegt, über deren Erfüllung im darauffolgenden Jahr Rechenschaft abgelegt wird.

Wir verpflichten uns zu einer kontinuierlichen Verbesserung unseres Umwelt- und Qualitätsmanagements um so die Qualität unserer Produkte und die Umweltsleistungen unserer Betriebe zu verbessern. Dies erreichen wir durch das Sammeln und Auswerten von Informationen zu unseren Abläufen und Prozessen und dem Durchführen von daraus abgeleiteten kontinuierlichen Verbesserungsmaßnahmen.

Bei der Durchführung unserer Prozesse verfolgen wir eine Null-Fehler-Strategie, um so die Prozesse fähig, sicher und umweltverträglich zu machen.

Die Risiken unserer Prozesse werden betrachtet und minimiert. Im gleichen Zug versuchen wir die Chancen zu optimieren.

Die Sicherheit unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter hat für uns die höchste Priorität, danach richten sich unsere Maßnahmen zum Arbeitsschutz aus.

Die Einbeziehung der Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter ermöglicht es, ihre Fähigkeiten zum Vorteil der Kunden und damit auch unseres Unternehmens einzusetzen.

Heimerdingen, 09.10.2019

G. Gramm

Geschäftsführer

